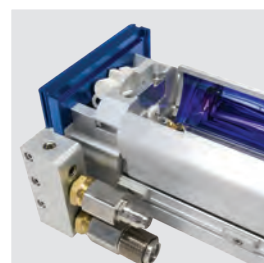


E4CUV

System utwardzania UV

Najwyższej mocy system UV chłodzony wodą dla najbardziej wymagających zastosowań

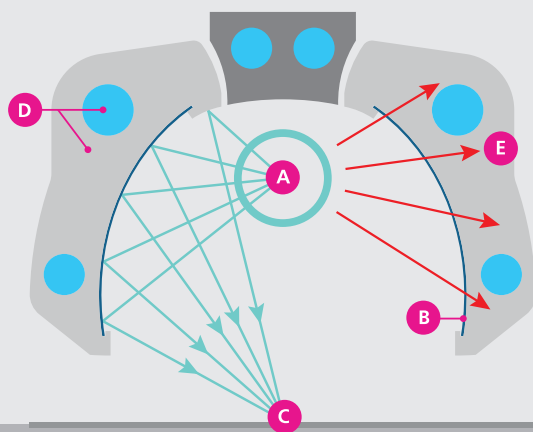


Zaprojektowany i wyprodukowany w Wielkiej Brytanii

gewuv.pl

GEW
...engineering UV

Głowica kasety E4C



- A Lampa o dużej mocy
- B Odbłyśnik o minimalnych stratach
- C Optycznie dostrojony profil promieniowania UV
- D Chłodzony wodą reflektor
- E Pochłonięte ciepło



Najmniej czynności utrzymaniowych

- Zaprojektowany z myślą o łatwej i szybkiej wymianie lamp
- Wszystkie wymienne elementy są typu „plug and play” dla łatwiejszej konserwacji
- Odbłyśniki można wymieniać i czyścić bez zrywania uszczelek
- Mechanizm i szczelność konstrukcji przetestowana podczas milionów operacji, aby zapewnić pełną niezawodność
- Zmniejszenie wymagań instalacji wyciągu powietrza dzięki chłodzeniu wodą

Utwardzanie UV z **GEW E4C**

- Najwyższa dostępna moc z gamy produktów GEW dla wsparcia najbardziej wymagających zastosowań utwardzania UV na rynku
- Kompaktowy profil „E2C” pasujący do najszerzej gamy maszyn
- Wszechstronne, w pełni kontrolowane i bezpieczne dla najszerzej gamy materiałów wrażliwych na temperaturę
- Cicha praca oraz minimalne zapotrzebowanie na powietrze
- Optycznie dostrojone odbłyśniki pozwalają uzyskać maksymalną moc utwardzania UV
- Zintegrowany przełącznik przepływu zapewnia ciągły obieg wody
- Chłodzone wodą reflektory zapewniają najwyższą moc promieniowania UV, jednocześnie ograniczając przenoszenie ciepła do podłoża
- LED-ready: hybrydowa obudowa lampy jest przystosowana do kaset z lampami łukowymi lub LED.
- Możliwość modernizacji wszystkich instalacji E2C do E4C

Specyfikacja

Maks. moc elektryczna	220W / cm
Widmo	Rtęć**
Irradiancja w punkcie ogniskowym	10,7W / cm ^{2*}
Typowa dawka przy 100m / min	220mJ / cm ^{2*}
Maks. długość	170cm
Standardowy przekrój	110mm X 190mm
Chłodzenie	Powietrze, woda
Standardowa maks. temperatura robocza	40°C (104°F)
Standardowa maks. wilgotność	Bez kondensacji

*Mierzone w standardowych warunkach laboratoryjnych GEW ze standardową konfiguracją lamp.
**Warianty lamp dostępne na zamówienie.

ArcLED HYBRYDOWE
ROZWIĄZANIE
LED+UV

Technologia UV ArcLED umożliwia pracę z lampami łukowymi, lub LED na tej samej sekcji drukującej.

Najwyższa elastyczność pracy oraz optymalizacja druku dzięki połączeniu konwencjonalnej technologii utwardzania UV i LED na dowolnym stanowisku.



Kasety ArcLED można szybko i łatwo wymieniać, potrzebny do tego jest tylko klucz imbusowy

Zalety systemu

Największa moc

- Standardowa lampa o dużej mocy do niskomigracyjnych aplikacji
- Pełne wsparcie najbardziej wymagających zadań i największych prędkości druku
- Sprawdza się w najtrudniejszych testach utwardzania

Maksymalna produktywność maszyny

- Technologia szybkiego rozruchu lamp
- System proaktywnie unika nieplanowanych przestojów
- Spójne, szybkie utwardzanie
- Szybka instalacja

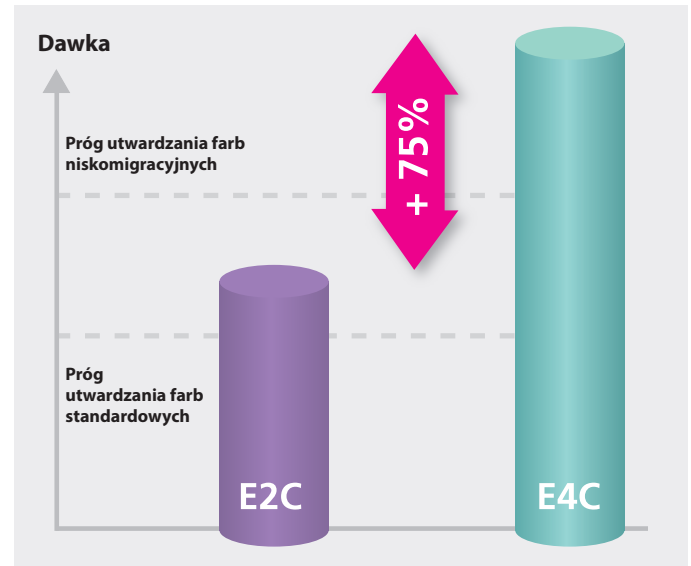
Dostępne z wielopunktowym monitoringiem UV

- Uzyskaj 100% kontroli nad UV dla każdej partii
- Ulepszona zgodność z europejskimi przepisami dotyczącymi opakowań do kontaktu z żywnością
- Łatwe sprawdzenie końca żywotności lampy UV



Dostępny z opcją utwardzania w atmosferze gazu obojętnego

- Umożliwia produkcję papieru silikonowego i opakowań do żywności
- Spójność procesu jest zapewniona dzięki precyzyjnej kontroli ilości tlenu
- Rozwiązanie zaprojektowane z myślą o Twojej konkretnej aplikacji



LED ready

- Łatwa modernizacja systemu do rozwiązań LED w przyszłości, dzięki wykorzystaniu tego samego hybrydowego zasilacza RHINO ArcLED

Prostota modernizacji

- Zwarta konstrukcja pozwala na dopasowanie do najszerzej gamy maszyn
- Możliwość modernizacji wszystkich instalacji E2C do E4C

5 lat gwarancji

- Zabezpieczenie przed nieplanowanymi kosztami przestojów

Opcje

- Lampy domieszkowane (Fe, Ga)
- Dostosowanie do specjalistycznych zastosowań
- Utwardzanie w atmosferze gazu obojętnego
- Wielopunktowy monitoring UV



Spokojnie... jesteś w bezpiecznych rękach

Usługa zdalnego monitoringu GEW



Zdalny monitoring jest technologią IoT dołączaną w standardzie do każdego systemu GEW RHINO/RLT UV i zatwierdzoną przez Industry 4.0.

Wszystkie takie systemy są stale monitorowane, aby zapewnić ich działanie z najwyższą wydajnością, 24/7/365.

Dzięki temu GEW zapewnia najszybszą i najbardziej precyzyjną reakcję serwisową w branży.

Raporty o wydajności systemu

Dziennik zdarzeń nieustannie rejestruje wykorzystanie systemu i regularnie generowane są raporty dla klienta, szczególnie opisujące zużycie energii, wydajność maszyny oraz systemu.

Zasilanie RHINO

Kompaktowe, niezawodne zasilanie

Jednostki zasilające RHINO i RLT mogą zasilać do 12 lamp UV z jednej kompaktowej szafy sterującej o wymiarach 1265mm x 800mm.

Zasilacze są przystosowane do pracy w temperaturach sięgających 40°C i są chronione przed typowymi zdarzeniami związanymi z zasilaniem sieciowym (np. zwarcie do masy, spadkami napięcia) za pomocą trybu bezpiecznego wyłączenia, zapewniając wyjątkowo niezawodne działanie.

Dostępna 5-letnia gwarancja



Korzystanie z wbudowanego pakietu usług GEW daje całkowitą pewność, co do niezawodności energoelektroniki GEW i minimalizuje nieplanowane koszty przestoju. **GEW jest jedynym dostawcą systemów UV oferującym tak korzystną gwarancję na cały system.**



Biuro Główne

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, UK

UK +44 1737 824 500 **Niemcy** +49 7022 303 9769 **USA** +1 440 237 4439

E sales@gewuv.com

W gewuv.pl