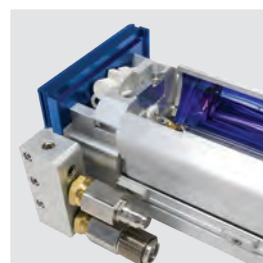


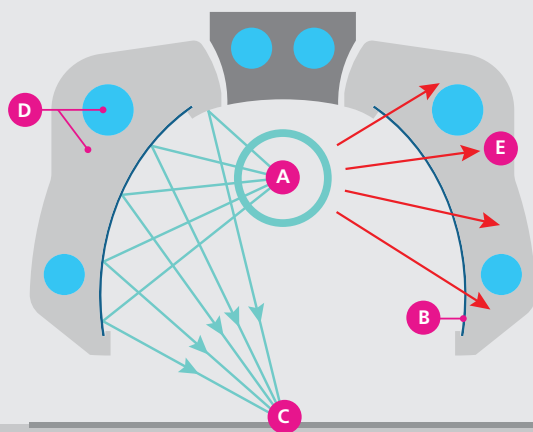
E4CUV

System utwardzania UV

Najwyższej mocy system UV
chłodzony wodą dla najbardziej
wymagających zastosowań



Głowica kasety E4C



- A Lampa o dużej mocy
- B Odbłyśnik o minimalnych stratach
- C Optycznie dostrojony profil promieniowania UV
- D Chłodzony wodą reflektor
- E Pochłonięte ciepło

Utwardzanie UV z **GEW E4C**

- Najwyższa dostępna moc z gamy produktów GEW dla wsparcia najbardziej wymagających zastosowań utwardzania UV na rynku
- Kompaktowy profil „E2C” pasujący do najszerzej gamy maszyn
- Wszechstronne, w pełni kontrolowane i bezpieczne dla najszerzej gamy materiałów wrażliwych na temperaturę
- Cicha praca oraz minimalne zapotrzebowanie na powietrze
- Optycznie dostrojone odbłyśniki pozwalają uzyskać maksymalną moc utwardzania UV
- Zintegrowany przełącznik przepływu zapewnia ciągły obieg wody
- Chłodzone wodą reflektory zapewniają najwyższą moc promieniowania UV, jednocześnie ograniczając przenoszenie ciepła do podłoża
- LED-ready: hybrydowa obudowa lampy jest przystosowana do kaset z lampami łukowymi lub LED.
- Możliwość modernizacji wszystkich instalacji E2C do E4C

Najmniej czynności utrzymawczych

- Zaprojektowany z myślą o łatwej i szybkiej wymianie lamp
- Wszystkie wymienne elementy są typu „plug and play” dla łatwiejszej konserwacji
- Odbłyśniki można wymieniać i czyścić bez zrywania uszczelek
- Mechanizm i szczelność konstrukcji przetestowana podczas milionów operacji, aby zapewnić pełną niezawodność
- Zmniejszenie wymagań instalacji wyciągu powietrza dzięki chłodzeniu wodą

Specyfikacja

Maksymalna moc elektryczna	220W / cm
Widmo	Rtęć**
Irradiancja w punkcie ogniskowym	10,7W / cm ² *
Typowa dawka przy 100m / min	220mJ / cm ² *
Maksymalna długość	170cm
Standardowy przekrój	110mm X 190mm
Chłodzenie	Powietrze, woda
Standardowa maksymalna temperatura robocza	40°C (104°F)
Standardowa maksymalna wilgotność	Bez kondensacji

*Mierzone w standardowych warunkach laboratoryjnych GEW ze standardową konfiguracją lamp.

** Warianty lamp dostępne na zamówienie.



Zalety systemu

Największa moc

- Standardowa lampa o dużej mocy do niskomigracyjnych aplikacji
- Pełne wsparcie najbardziej wymagających zadań i największych prędkości druku
- Sprawdza się w najtrudniejszych testach utwardzania

Maksymalna produktywność maszyny

- Technologia szybkiego rozruchu lamp
- System proaktywnie unika nieplanowanych przestoju
- Spójne, szybkie utwardzanie
- Szybka instalacja

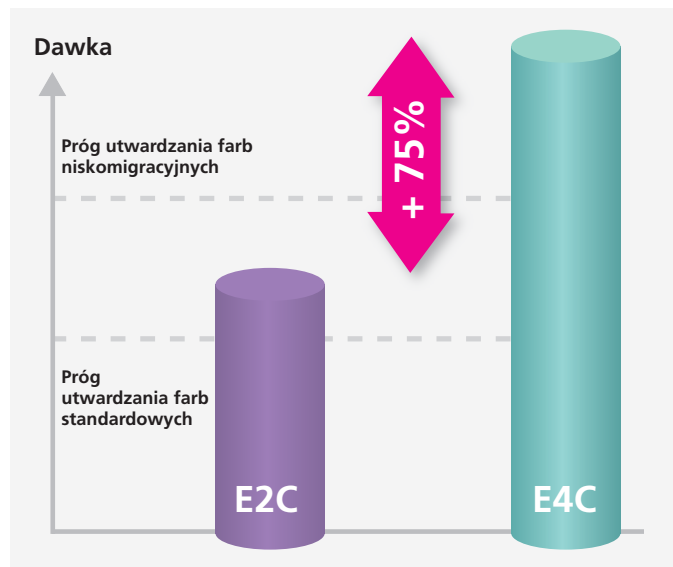
Dostępne z wielopunktowym monitoringiem UV

- Uzyskaj 100% kontroli nad UV dla każdej partii
- Ulepszona zgodność z europejskimi przepisami dotyczącymi opakowań do kontaktu z żywnością
- Łatwe sprawdzenie końca żywotności lampy UV



Dostępny z opcją utwardzania w atmosferze gazu obojętnego

- Umożliwia produkcję papieru silikonowego i opakowań do żywności
- Spójność procesu jest zapewniona dzięki precyzyjnej kontroli ilości tlenu
- Rozwiązanie zaprojektowane z myślą o Twojej konkretnej aplikacji



LED ready

- Łatwa modernizacja systemu do rozwiązań LED w przyszłości, dzięki wykorzystaniu tego samego hybrydowego zasilacza RHINO ArcLED

Prostota modernizacji

- Zwarta konstrukcja pozwala na dopasowanie do najszerzej gamy maszyn
- Możliwość modernizacji wszystkich instalacji E2C do E4C

5 lat gwarancji

- Zabezpieczenie przed nieplanowanymi kosztami przestoju

Opcje

- Lampy domieszkowane (Fe, Ga)
- Dostosowanie do specjalistycznych zastosowań
- Utwardzanie w atmosferze gazu obojętnego
- Wielopunktowy monitoring UV



Zasilanie **RHINO**

Bezawaryjna eksploatacja

Wysokiej jakości konstrukcja chroni system UV przed uszkodzeniami spowodowanymi nieprawidłowym napięciem, zwarciami do masy, spadkiem faz, skokami napięcia sieciowego i uderzeniami piorunów.

W przypadku poważnych przerw w zasilaniu system wyłącza się w trybie awaryjnym. RHINO skonstruowano do pracy w najtrudniejszych warunkach i przy temperaturach sięgających 40°C. System jest odporny na kurz, aerozole farb i inne zanieczyszczenia.

Najniższe koszty eksploatacji

Dzięki inteligentnemu zarządzaniu energią pobór prądu jest zrównoważony. Maksymalnie ograniczono również zniekształcenia harmoniczne, zmniejszając zapotrzebowanie na energię.

Minimalna powierzchnia szafy RHINO

Niewielkich rozmiarów RHINO Rack może pomieścić do 6 zasilaczy, zapewniając doskonałe chłodzenie, ochronę przed warunkami otoczenia oraz dystrybucję zasilania.

Dostępna 5-letnia gwarancja

Korzystanie z wbudowanego pakietu usług GEW daje całkowitą pewność, co do niezawodności energoelektroniki GEW i minimalizuje nieplanowane koszty przestoju.

GEW jest jedynym dostawcą systemów UV oferującym tak korzystną gwarancję.

Największa **kontrola**



Panel dotykowy RHINO

Wbudowana usługa serwisowa

Dzięki podłączeniu panelu RHINO do Internetu, zaszyfrowane dane o wydajności systemu są przesyłane na żywo do GEW 24/7.

Rozwiązanie to zapewnia najszybszą i najbardziej precyzyjną reakcję na problemy w branży.

Raporty o wydajności systemu

Generowane są regularne raporty zawierające szczegóły dotyczące zużycia energii, procent czasu pracy i wydajności.

Dziennik zdarzeń nieprzerwanie rejestruje wykorzystanie systemu i parametry pracy zapewniając, że system działa z najwyższą wydajnością przez cały czas.



Biuro główne

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, UK

UK +44 1737 824 500 Niemcy +49 7022 303 9769 USA +1 440 237 4439
E sales@gewuv.com W gewuv.com