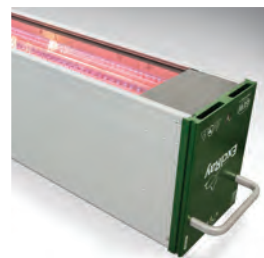




ExciRay

System utwardzania ekscymerowego

Próżniowe promieniowanie
ultrafioletowe przeznaczone do
matowania i innych zastosowań



Zaprojektowane i wykonane w Wielkiej Brytanii

gewuv.pl



GEW
...engineering UV



Lampy **Exciray**

Systemy lamp Exciray firmy GEW wykorzystują lampy wyładowcze z barierą dielektryczną (DBD) do wytwarzania quasi-monochromatycznego próżniowego promieniowania ultrafioletowego, zwykle o długości fali 172 nm. Promieniowanie to jest powszechnie stosowane do matowania powłok powierzchniowych, modyfikacji napięcia powierzchniowego w celu poprawienia adhezji lub czyszczenia powierzchni w przemyśle medycznym i półprzewodnikowym.

Lampy GEW Exciray, mogą być produkowane do 255 cm szerokości oraz być zintegrowane pod konkretne zamówienie, włączając w to niezbędne bezpieczeństwo i kontrolę pracy w osłonie azotu.

Mogą one również być bezproblemowo połączone z szeroką gamą systemów UV firmy GEW, wykorzystywanych w procesie żelowania lub utwardzania, dzięki czemu GEW może zaoferować kompleksowe rozwiązania do matowania. Nasi doświadczeni inżynierowie zapewniają również rygorystyczne przestrzeganie międzynarodowych norm bezpieczeństwa.

Matowanie

- Głęboki mat do 1,2 jednostki połysku przy 60 stopniach
- Miękkie w dotyku wykończenie
- Powłoki bez dodatków do zwiększenia trwałości i uproszczenie procesu
- Natychmiastowe włączanie / wyłączenie matowania
- W pełni zintegrowany z procesem wstępnego żelowania i ostatecznym utwardzaniem UV ostateczne utwardzanie systemem UV

Modyfikacja powierzchni

- Znaczący wzrost energii powierzchniowej

Niestandardowe urządzenia laboratoryjne do zastosowań badawczo-rozwojowych



Exciray można wykorzystać w urządzeniach laboratoryjnych GEW do kontroli jakości i zastosowań badawczo-rozwojowych.

Dostępne są dowolne kombinacje lamp LED, łukowych i ekscymerowych z wykorzystaniem lub bez azotu.

Jednostki laboratoryjne są dostępne w wielu szerokościach i zakresach prędkości.

Skontaktuj się z GEW w celu uzyskania szczegółowych informacji.

Specyfikacja

Maksymalna moc elektryczna	5W / cm
Długość fali	172nm*
Irradiancja w punkcie centralnym	65mW / cm ²
Maksymalna długość	255cm
Standardowy przekrój	145mm x 425mm
Chłodzenie	N ₂
Standardowa maksymalna temperatura pracy	40°C (104°F)
Standardowa maksymalna wilgotność	Bez kondensacji

*222nm i 308nm dostępne na żądanie.



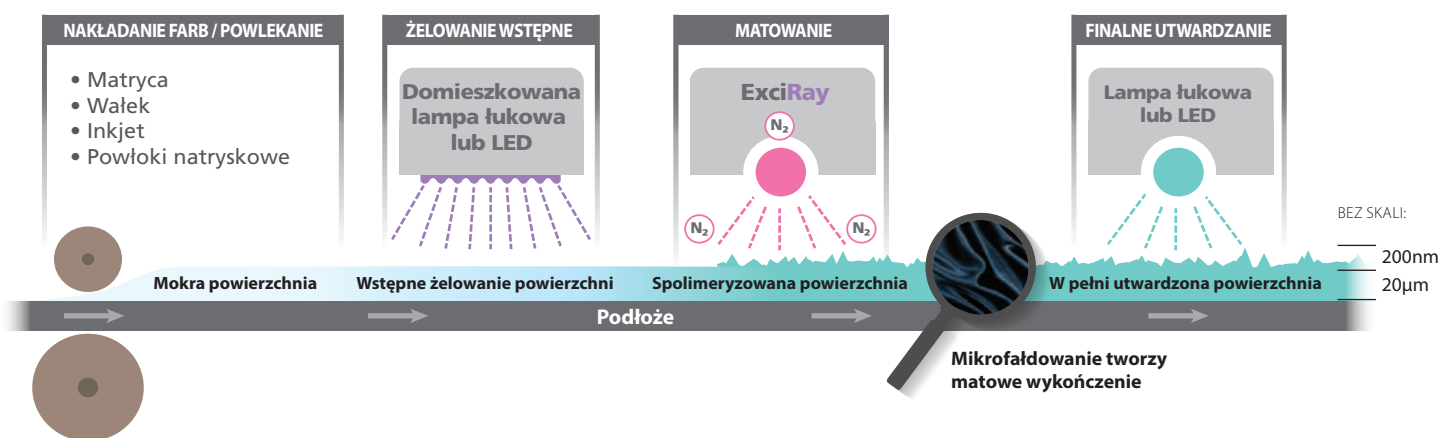
System utwardzania ekscymerowego



Proces matowania **ExciRay**

Matowanie powłok do różnych zastosowań, w tym laminatów dekoracyjnych dla podłóg i mebli, paneli drewnianych i PCV, części z tworzyw sztucznych itp.:

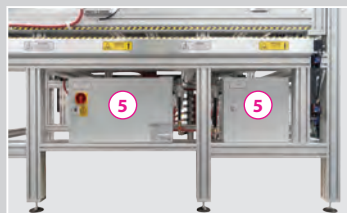
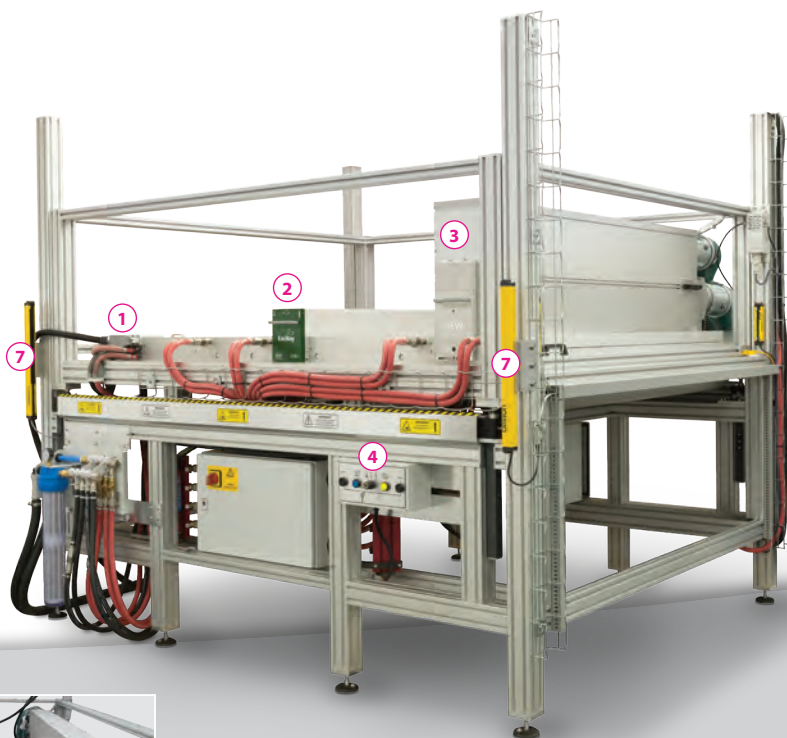
- **Żelowanie:** Częściowo utwardza powłokę, zwiększając jej lepkość, aby była odporna na późniejsze mikrofałdowanie ExciRay. Zmieniająca się moc żelowania może zmienić teksturę powłoki, poziom połysku 85° i właściwości w dotyku. Zwykle nie wykorzystuje się atmosfery gazu obojętnego.
- **Matowanie:** Lampa ExciRay emituje promieniowanie o długości 172nm całkowicie utwardzając górną warstwę powłoki, a kurczenie się powoduje mikrofałdowanie, i matowienie powierzchni. Proces ten należy przeprowadzić w atmosferze gazu obojętnego.
- **Ostateczne utwardzenie:** Silna lampa rtęciowa lub LED finalnie utwardza powłokę. Proces ten można opcjonalnie przeprowadzić w atmosferze gazu obojętnego, w zależności od wymagań.



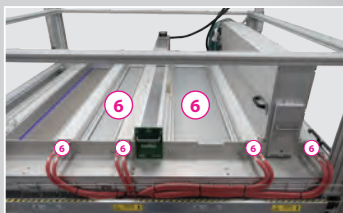
Typowa integracja

Każda integracja jest w pełni dostosowana do potrzeb maszyny. Aplikacje matujące mogą być płaskie (jak na zdjęciu) lub montowane na wałkach chłodzących, w zależności od konfiguracji maszyny powlekającej.

- 1 Wstępne żelowanie: 395nm LeoLED
- 2 Matowanie: 172nm ExciRay
- 3 Finalne utwardzenie: Lampa rtęciowa
- 4 Regulacja wysokości
- 5 Szafki kontrolne azotu
- 6 Komora obojętna azotu
- 7 Kurtyny świetlne bezpieczeństwa



Widok z tyłu - W pełni zautomatyzowana kontrola azotu



Widok z góry - Komora obojętna z regulowanymi wtryskiwaczami azotu

Spokojnie... jesteś w dobrych rękach

Usługa zdalnego monitoringu GEW



Zdalny monitoring jest technologią IoT dołączaną w standardzie do każdego systemu GEW RHINO/RLT UV i zatwierdzoną przez Industry 4.0.

Wszystkie takie systemy są stale monitorowane, aby zapewnić ich działanie z najwyższą wydajnością,

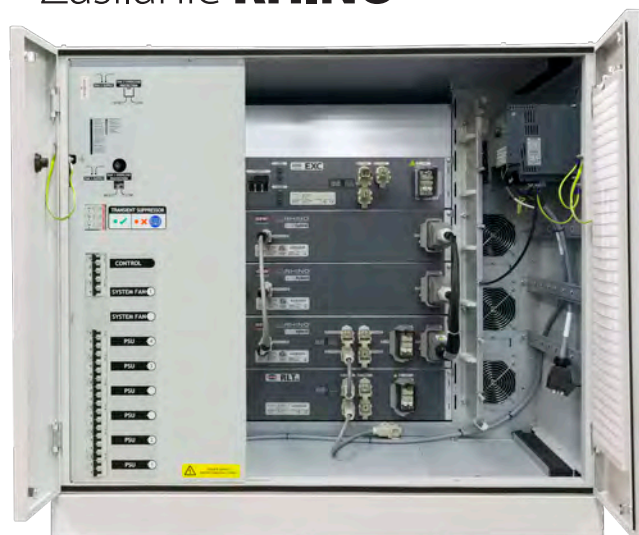
24/7/365.

Dzięki temu GEW zapewnia **najszybszą i najbardziej precyzyjną reakcję serwisową w branży.**

Raporty o wydajności systemu

Dziennik zdarzeń nieustannie rejestruje wykorzystanie systemu i regularnie generowane są raporty dla klienta, szczegółowo opisujące zużycie energii, wydajność maszyny oraz systemu.

Zasilanie **RHINO**



Zasilacze (PSU) RHINO/RLT zapewniają odpowiednie zasilanie lamp rtęciowych lub LED przy wstępnym procesie żelowania oraz finalnego utwardzania. Transformator ExciRay znajduje się w tej samej szafie RHINO, a całym systemem steruje się za pomocą jednego ekranu dotykowego, zapewniając łatwe w użyciu rozwiązanie „pod klucz”.



Dostępna 5-letnia gwarancja

Korzystanie z wbudowanego pakietu usług GEW daje całkowitą pewność, co do niezawodności energoelektroniki GEW i minimalizuje nieplanowane koszty przestoju. **GEW jest jedynym dostawcą systemów UV oferującym tak korzystną gwarancję na cały system.**



GEW
...engineering UV

Biuro Główne

GEW (EC) Limited, Crompton Way, Crawley RH10 9QR, UK

UK +44 1737 824 500 **Niemcy** +49 7022 303 9769 **USA** +1 440 237 4439

E sales@gewuv.com

W gewuv.pl